

令和元年度

実習船「海邦丸五世」第三種中間検査及び一般修繕

仕 様 書

【注意事項】

- (1) 仕様書は、船体部4枚、機関部5枚、燃料・宿泊費1枚の合計10枚である。
- (2) 検査においてはSS制度を適用せず、全項目JG検査を受検できるものとする。
- (3) 使用材料、艀装品等はそれぞれの用途に適合した優良品であり、諸法規に合格したものとする。
- (4) 特記のないものについては全て新品とし、日本工業規格等の規格にあうものとする。
- (5) 乗組員や実習生の人数に変動がある場合、入札日の一週間前までに連絡を行う。

【応札明細書について】

- (1) 応札明細書は、仕様書の内容を確実に履行してもらうために各項目の内容を満たしていることを確認するものである。
また、予定価格の参考資料とするため、仕様書に基づき作成し、下記の期限までに提出すること。

提出期限：令和元年8月22日(木) 午後4時

(直接持参または簡易書留による郵送も可)

- (2) 仕様書について不明な点がある場合は、下記の問い合わせ期間内にFAXにて行うこと。
回答は随時FAXにて行う。また、質問の内容により必要と判断した場合には、入札を希望する者すべてにFAXにて知らせる。

問い合わせ期間：令和元年7月23日(火)～ 同年8月16日(金)

(午前9時～午後4時まで、土日・祝祭日を除く)

- (3) 提出された応札明細書に不備・不明な点がある場合、提出期限に間に合わない場合は入札参加資格を失うので注意すること。

明 細 書 (船 体 部)

No.1

番号	項目	数量	単価	金額	備考
1	第三種中間検査受検一式(受検手数料等含む)				
	※各項目、ドック打合わせ後、現場にて説明。				
	※修理に付随する取替え部品及び消耗品等は造船所支給。				
	※各計器類・機器とも試運転日までに完全なる状態であること。				
	※SS制度は適用せずJGを適用とする。				
	① 船体内・外部関係整備点検・受検一般				
	② 排水設備関係整備点検・受検一般				
	③ 電気設備関係整備点検・受検一般				
	④ 一般設備関係整備点検・受検一般				
	⑤ 救命設備関係整備点検・受検一般 救命筏、救命胴衣、救助艇(エアール確認)				
	⑥ 消防設備関係・受検一般 全消火器類・二酸化炭素消火設備整備点検 (泡消火器充填剤8個納入)				
	⑦ 航海用具設備関係・受検一般				
	⑧ 満載喫水線、区画規定関係・受検一般				
	⑨ その他の設備・受検一般				
2	一般修繕工事 ※塗料はすべてカナエ塗料とする。				
	① 船体入出渠(499トン、56.97m・9.4m・3.95m)				
	② 船底外板、船側外板、水洗い付着物除去後、発錆部の錆落とし サンダー掛け、錆止め塗装2回後、同色塗装。				
	※ カナエ塗料使用(各塗料に必要とするシンナーも含む)				注) 船底塗装に関しては 1年対応塗装とすること。
	・外舷部(241㎡) ブルーワークトップより水面付近				
	A/C(T/U) エコパワー #300 D グレー 塗装1回				
	上塗り(A/O) エコパワーアクリル 塗装1回				
	・船底部・サイド(449㎡)				
	A/C(T/U) エコパワー #300 D グレー 塗装1回				
	A/F(A/O) カナエポートA/Fクリーン#3000MS改レッドN 塗装2回				
	・船底部・フラット(366㎡)				
	A/C(T/U) エコパワー #300 D グレー 塗装1回				
	A/F(A/O) カナエポートA/Fクリーン#5000MS改レッドN 塗装2回				
	③ 船側帯カラー塗装(5色)				
	④ 各名称、マーク、番号等の塗料				
	⑤ 錨鎖検査終了後、錆落としソリューウション塗装及び両舷錨、錨鎖塗装。 両舷各節マーク新替し白色塗装。各節、中間マーク(黄色)塗装後、 錨鎖庫内部清掃後、専用塗料塗装。(底板取り出し清掃)両舷錨、錨鎖収納。 錨鎖収納時、制鎖器調整。※チェーンは整備後摩耗激しい部分は振り返る。 振替時の場合のジョイニングシャックル8個使用予定				
	⑥ キングストーンボックス、シーチェスト開放、内部サンダー掛け後、 錆止め塗装2回、船底塗料塗装後、全復旧。				

明 細 書 (船 体 部)

番号	項目	数量	単価	金額	備考
	全配管関係⑱⑲⑳㉑㉒、高圧洗浄としその後、カメラにて内部確認				高圧洗浄
	⑲⑳㉑㉒の取り外す仕切弁、波止弁は取外し陸揚げ整備、確認後復旧とする。				
	⑱ 賄い室、学生食堂、士官サロン、部員サロン、流し台パイプ清掃。				
	賄室、学生食堂、士官サロン、部員サロン流し台パイプ。				
	賄室配管・・・①50+70+630=750cm ②100+620+80+150+50=1000cm				
	学生食堂配管・・・200cm				
	士官サロン配管・・・650cm				
	部員サロン配管・・・650cm				
	機関室A-65の船外弁へ繋ぐ				
	⑲ 士官、部員、女子共通代サニタリーライン清掃。				
	⑳ 部員トイレ用、小便配管清掃。				
	㉑ 冷凍機室内 学生トイレ、大小用配管清掃。				
	㉒ 機関室内船外弁及び仕切弁				
	※士官浴槽50A上下2ヶ所、浴室80A上下2ヶ所取外し陸揚げ清掃復旧				
	※士官洗面65A上下2ヶ所、取外し陸揚げ清掃復旧				
	※士官トイレ125A1ヶ所、取外し陸揚げ清掃復旧				
	※クリーンビルジ用40A1ヶ所、取外し陸揚げ清掃復旧				
	※乾物倉庫奥、エゼクター用40A1ヶ所、取外し陸揚げ清掃復旧				
	※汚物タンクに繋がる125A1ヶ所、取外し陸揚げ清掃復旧				
	※賄用80A上下1ヶ所、取外し陸揚げ清掃復旧				
	各弁清掃・整備復旧後、高圧洗浄を行うこと。				
	㉓ 機関室内、賄い配管取り外し陸揚げ整備清掃、確認後取付け復旧。				
	(注)機関室後部の燃料タンク上部から賄迄の内部配管重点、清掃。				
	①50+70+630=750cm ②100+600+80+80+150+50=1100cm				
	①+②=1850cm(18.5M)				
	50A フランジ1カ所、65A フランジ15カ所、80A フランジ8カ所、				
	※ 取り外した配管、弁類は、復旧後塗装をすること。				
	㉔ 冷凍機室内				
	・汚物タンク逆止弁1個新替え 5K-40A				
	・学生トイレ及び風呂場				
	仕切弁2台 5K-125A、 船外弁3台 50A、100A、125A、 中間弁1台50A				
	㉕ ボースンストア内 エゼクターポンプに繋ぐ各バルブ4個取り外し				
	清掃後擦り合わせ。 40A				

明 細 書 (機 関 部)

No.1

番号	項目	数量	単価	金額	備考
※	修理に付随する開放部取替部品及び消耗品等は造船所支給とする				
※	油類は本船支給とする				
※	各機器復旧後、試運転及び海上試運転				
	(回転数330、P15で30分、P21で1時間走航してクランク室点検、及び前後進試験を行うことを目安として行程を組み立てること)				
※	SS制度を適用せずJG検査を適用すること				
※	各機器とも試運転前日までは完全なる運転状態にあること				
※	機関室及び2階プレート養生				
1	主機関 (新潟鐵工所 6M31BFT)				
	1) シリンダーカバー取外し陸揚げ分解掃除水路部薬品洗浄、 燃焼面カラーチェック、ガスケットパッキン新替え				
	2) 吸排気弁、試験弁及び起動弁抜出し掃除摺り合わせ、 排気弁水路部薬品洗浄				
	3) 燃料弁抜出し掃除チップ当たり面摺り合わせ、チップ、ノックピン新替え圧力テスト				
	4) ピストン抜出し陸揚げ掃除燃焼面カラーチェック、 ピストンリングセット新替え				
	5) 全主軸受け上半部開放点検メタル陸揚げカラーチェック				
	6) 全気筒クランクピンボルトナット、メタル新替え、メタル本船支給				
	7) サンプタンク開放LO抜取り掃除 LO新替え LO本船支給				
	8) LO調圧弁開放掃除、燃料脈圧緩衝ゴム新替え (大栄電熱工業株式会社)				
	9) 下記主要部計測記録表 3部作成				
	① デフレクション分解前後(冷態時に計測のこと)				
	② ライナー内径、ピストン外径及びピン隙間、リング溝隙間				
	③ クランクピン隙間				
	④ 船尾管軸受け隙間(前後)				
2	排気タービン過給機 (新潟コンバーター NR24/R)				
	1) 取外し陸揚げ開放T, B側ブレード掃除、フィルターサイレンサー、 エレメント洗浄				
	2) フローティングメタル、T, B側ラビリンスリング、ベアリングスリーブ 及びエバーライトフィルター全Vバンド新替え				
3	ガバナー (ボッシュオートモーティブシステム RHD6-MCL)				
	ガバナー陸揚げ分解各部掃除、ギヤーシャフト及び同オイルシール、 ベアリング、駆動装置ベアリング上下新替え				
4	軸径及びプロペラ (かもめプロペラ CPR-80AVCN-1)				
	1) プロペラ羽根掃除バフ磨きペイント塗布、ボス部グリス新替え、 バウスラスタ羽根掃除バフ磨きペイント塗布				
	2) ロープガード取外し掃除後、ロープガード取り付けボルト溶接止め施工				
5	船尾管軸封装置 EVK2N (イーグル工業株式会社) メーカー技術員派遣要請				
	軸封装置開放掃除、シールリング、ラバーリング、ガータースプリング 新替え、メイティンリング削正。さらに予備としてシールリング部一式増設				

明 細 書 (機 関 部)

No.2

番号	項目	数量	単価	金額	備考
6	油水分離器 (大晃機械工業 USC-05)				
	1) 分離器開放内部掃除、コアレッサー新替え、				
	2) ビルジポンプ開放掃除陸揚げ、吸吐出弁、ワシ皮、グランドパッキン新替え				
	3) 主軸連結棒ボールベアリング、主軸受けボールベアリング 軸受けオイルシール(TC15307)新替				
	4) 廃油タンク廃油陸揚げ内部掃除(5KLタンク)、廃油処理証明書提出				
7	空気圧縮機 (三和鉄工所 S10A 2台) 取り外し陸揚げ				
	1) カバー開放ピストン抜き取り掃除、高低段側ピストンリングセット及び 吸吐出弁仕組み、ピストン及びメタル、クランクピンメタル、各Vベルト新替え クランクチャンバー開放掃除LO新替えLO本船支給				
	2) ドレンセパレーター水路部薬品洗浄				
	3) 主空気槽2台各弁取り外し掃除摺り合わせ、グランドパッキン新替え				
	4) 非常用手動圧縮機分解掃除、高低段吸吐出弁仕組み及び Oリング新替え、充填テスト(三和鉄工所SH90型ハンドコンプレッサー)				
8	発電機関 (新潟鐵工所 6NSD-G 2台)				
	各部計測、記録表3部は主機に準じる				
	1) シリンダーカバー取外し陸揚げ掃除、燃焼面カラーチェック 水路部薬品洗浄				
	2) 吸排気弁及び弁座開放掃除摺り合わせ				
	3) ピストン抜き陸揚げ掃除燃焼面カラーチェック、ピストンリングセット 新替え、クランクピンメタルカラーチェック				
	4) 機付き冷却水ポンプ取り外し陸揚げ掃除、軸、ベアリング、インペラー メカニカルシール、オイルシール、Oリング各パッキン新替え及び 潤滑油ポンプ開放掃除ブッシュ新替				
	5) 主軸受け #1, 6 取り外しメタル点検				
	6) 起動用エアーモーター取り外し陸揚げ掃除、ベアリング及び クラッチ部新替え				
	7) デフレクション計測、分解前後				
	8) ライナー内径、ピストン外径及びピストンピン隙間、リング溝隙、 クランクピン隙計測				
	9) 燃料弁チップ新替え圧力テスト				
	10) 過給機(三菱 TD13)陸揚げ開放掃除、ピストンリング、 スラストリング、スリーブ、全Vクランプ、エバライトフィルター各種座金 及びビスネジ、T/C防熱板新替え				
	11) 回転計発信器側、継ぎ手及びオイルシール新替え (T、G 駆動装置組立)				
	12) クランク室及びサンプタンクオイル抜き掃除、陸揚げ				
	13) 燃料ポンプ及びガバナ陸揚げ分解掃除整備、軸受け、 オイルシール、Oリング、プランジャーバーレル、吐出弁及びバネ、 パッキン、レフレクター、フィールドポンプ、新替え(予備2台含む) 油量、圧力調整				
	14) シリンダーライナー抜き出し新替え12本				

明 細 書 (機 関 部)

No.3

番号	項目	数量	単価	金額	備考
9	各配電盤絶縁抵抗検査及び検査表提出				
10	配電盤メガーテスト2か所				
11	非常用発電機効力試験(NP60-CP・3P・PM)				
12	下記ポンプ及び駆動用モーター取外し陸揚げ掃除、メカニカルシール、インペラ、マウスリング、Oリング、モーター用ベアリング新替え				
	1)NO,1,2セントラル用海水ポンプ (大晃機械工業 TMC-125MCT 2台)				
	2)雑用消火兼ビルジポンプ (大晃機械工業 TMS-80MDT)				
	3)サニタリーポンプ (大晃機械工業 TMC-65MCT)				
	4)冷凍機冷却海水ポンプ (大晃機械工業 TMC-80MBT)				
	5)漁船ビルジポンプ(大晃機械工業 TMS-40MA)				
13	下記ポンプ取外し陸揚げ掃除、メカニカルシール、Oリング新替え				
	1)NO1,2主機高温冷却清水ポンプ(大晃機械工業 TMC-80MBT2台)				
	2)NO1,2セントラル低温清水ポンプ(大晃機械工業 TMC-125MCT2台)				
	3)冷凍機冷却清水ポンプ(大晃機械工業 TMC-40MAT)				
	4)非常用消火ポンプ (大晃機械工業 TMS-65MB)				
	5)ビルジポンプ (大晃機械工業 TMS-80MCT)				
	6)予備船尾管冷却水ポンプ (大晃機械工業 TMC-32MT)				
	7)NO.2クリーンビルジポンプ(大晃機械工業 TMC-50MB)				
14	下記ポンプ及び駆動用モーター取外し陸揚げ掃除、下記部品新替え				
	1) 主機燃料供給ポンプ (浪速ポンプ製作所 TLG-2)				
	軸継手スリーブ及びゴムリング、インナー及びアウターローター、 各 オイルシール新替え、ベアリング、各種パッキン、Oリング				
	2)燃料サービスポンプ (大晃機械工業 NHG-3MA)				
	メカニカルシール、オイルシール、カップリングブッシュ、Oリング駆動 及び従動軸受けメタル新替え				
15	F.O清浄装置(株式会社アメロイド日本サービス社)AJ-HC50-14 陸揚げ整備				
	回転体ベアリング及びOリング新替え、回転体モーター				
	ベアリング新替え、移送ポンプ(中国電機株式会社TOP-2MBX400-210HBVB)				
	モーターベアリング新替え、ポンプ側バックアップリング、インナーローターアウターローター 及び各ベアリング、オイルシール、Oリングボディブッシュ、カップリングセット新替え				
16	L.O清浄装置(株式会社アメロイド日本サービス社)HC50-81BW 陸揚げ整備				
	回転体ベアリング及びOリング新替え、回転体モーター				
	ベアリング新替え、CJC供給ポンプ(中国電機株式会社TOP-2MY200-203HBMRVD)				
	モーターベアリング新替え、ポンプ側インナーローターアウターローター及び各ベアリング オイルシール、Oリング、カップリングセット新替え				
	セパレーター供給ポンプ(中国電機株式会社TOP-2MY400-206HBMVB)				
	モーターベアリング新替え、ポンプ側インナーローターアウターローター及び各ベアリング オイルシール、Oリングカップリングセット、オリフィス板 新替え				

明 細 書 (機 関 部)

No.4

	項目	数量	単価	金額	備考
17	空調装置(ACU-150 2台、ACU-100 1台)日新興業技術員派遣要請				
	NO.1,2,3蒸発管フィン廻り薬品洗浄及び乾燥剤(シリカゲル)新替え				
	NO.1,2,3コンデンサーチューブ突き洗浄				
18	全船底弁(32個)船外弁(11個)取外し陸揚げ掃除摺り合わせ、				
	船底弁取り付け用不良スタッドボルトナット新替え				
19	陸電供給、全工程終了後機室ビルジ陸揚げ証明書受け取り、機室				
	1～3階プレート及び船底掃除				
20	燃料ドレン陸揚げタンク開放掃除(1. 06KL)				
21	取り換え済み燃料装置エレメント長さ410、径110、14本×1回分				
	アメロイド潤滑油清浄装置エレメント長さ270、径265、主機6本×2回分				
	発電機が2台分で4本×1回分及び使用済みウエス、パイプ及び鉄くず、				
	使用不能小型電化製品以上各引き取り処理				
22	冷凍装置(長谷川 VZL31RM)				
	①保冷艙右壁 蒸発管アルミフィンAL(S型) 外径41. 0φ				
	漏洩中心部から前後パイプを300mm切断後パイプ新替え溶接				
	②保冷艙右船底 蒸発管鋼管 外径42. 7φ×32A 材料はZnメッキ品				
	漏洩中心部から前後パイプを300mm切断後パイプ新替え溶接				
	施工後 窒素ガスブロー洗浄及び耐圧、真空引き漏洩検査				
	※ 警報装置の作動試験				
	この試験は各機器とも完全なる通常運転の状態にて行われること				
	当試験は海上試運転までには終了していること				
	確定値確認チェックリストを作成、提出すること				
	主機関				
	1. 主機LO圧力低下警報				
	2. 主機LO圧力低下停止(トリップ)				
	3. 主機高温冷却清水圧力低下警報				
	4. 主機低温冷却清水圧力低下警報				
	5. 主機過給機LO圧力低下警報				
	6. 主機始動用空気圧力低下警報				
	7. 主機制御空気圧力低下警報				
	減速機				
	1. 減速機LO圧力低下警報				
	2. 減速機LO圧力停止(トリップ)				
	CPP、LO圧力低下警報				

